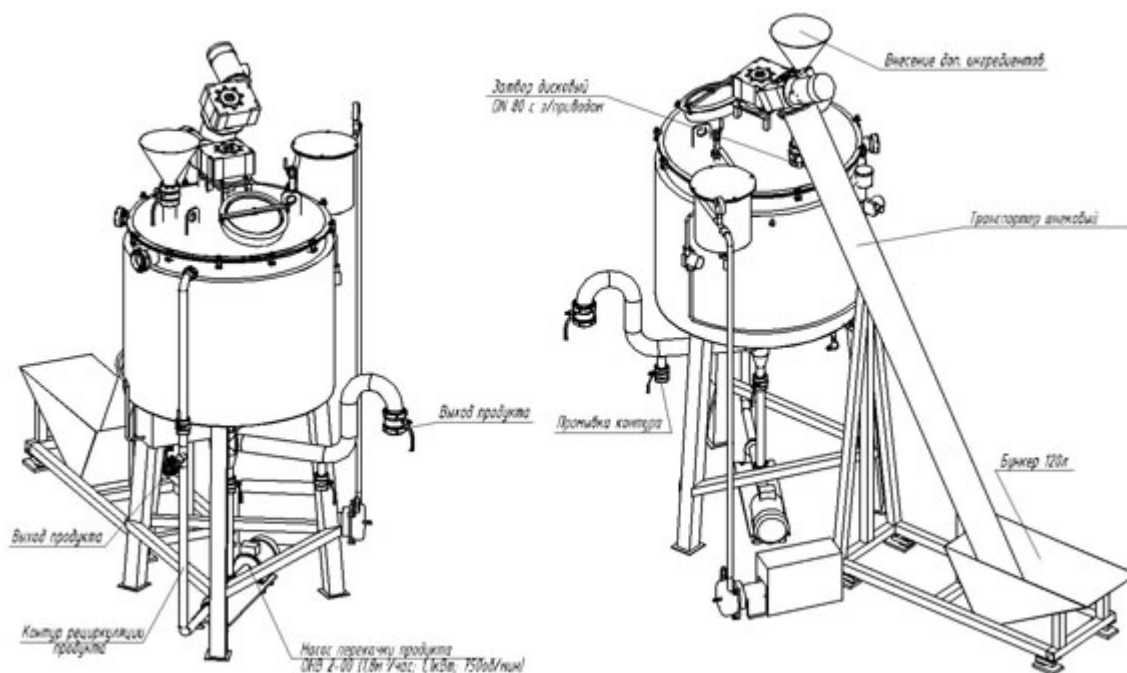
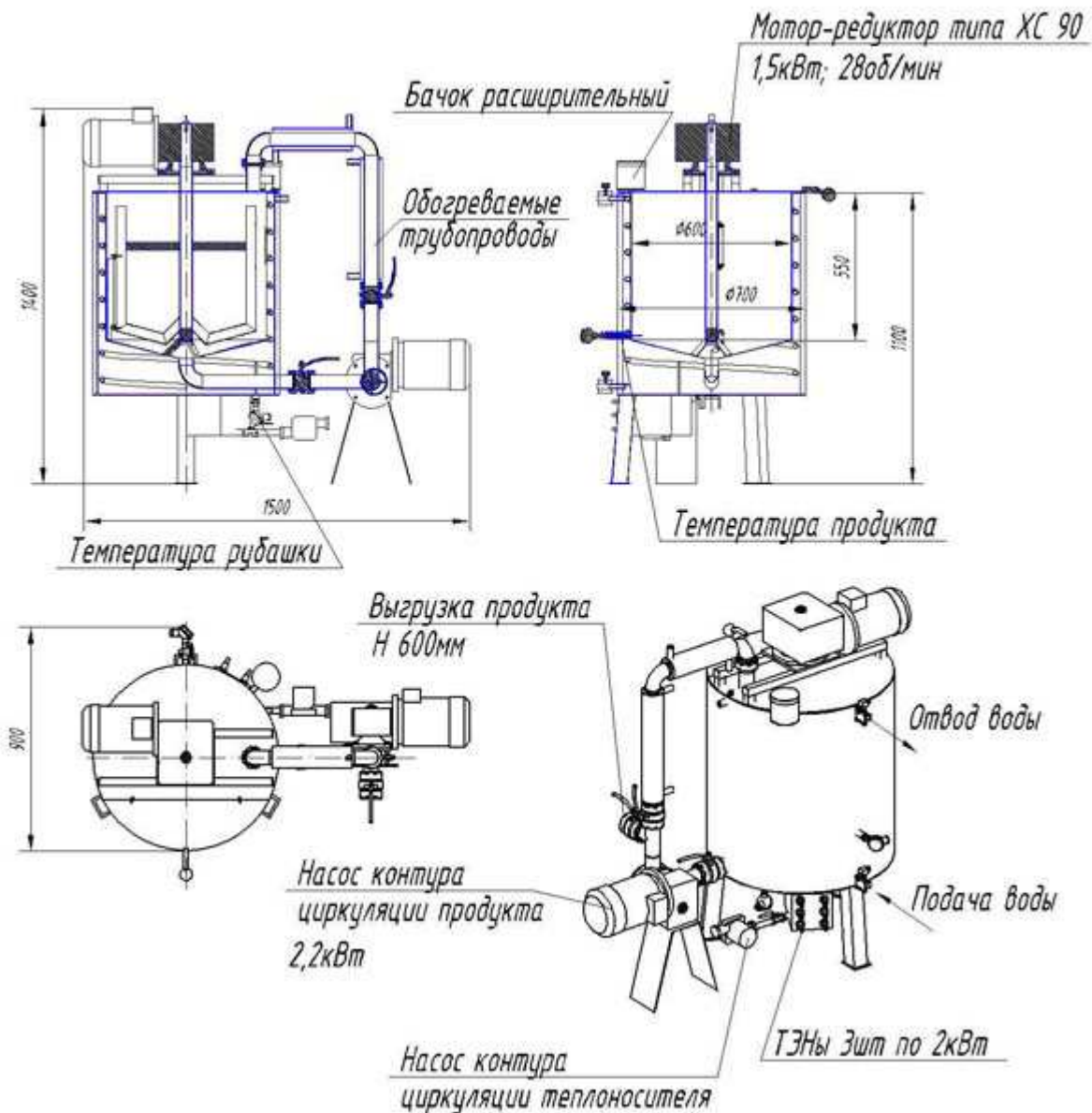


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
**ПРОЕКТ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ЖИДКИХ УДОБРЕНИЙ ИЗ  
ТОРФОГРУНТОВ И САПРОПЕЛЯ**

Для частного и малого бизнеса по производству экологически чистых органо-минеральных удобрений высокой эффективности.





№	Наименование	КОЛИЧЕСТВО
1	Бункер 1000л со шнековым транспортером –дозатором в 1500л реактор	1
2	Устройство весового контроля за подаваемым сырьем из бункера	1
3	<b>Настоящая емкость.</b> Емкость однослойная из нержавеющей стали AISI304 1500л с наклонным быстроходным перемешивающим устройством-фрезой 0-950 об/мин, с отстойным стаканом- накопителем осажденных твердых включений. С сливом отдельно сырья и осадка. Донный датчик уровня- преобразователь давления, для контроля загружаемых компонентов	1
4	<b>Насос НСУ-10/5,5 для перекачки торфомассы с водой</b>	1
5	<b>Реактор-смеситель.</b> Емкость однослойная 1500л (геом) из нержавеющей стали AISI 321 с коническим дном, 1/3 крышки подъемная , донный датчик уровня, на сливе нержавеющий кран Ду80-100.	1

	Перемешивающее устройство рамного типа, с фторопластовыми скребками, мотор-редуктор 4 кВт, с донным опорным узлом. (Если не брать настоящую емкость, до желательно второе быстроходное перемешивающее устройство 0-950 об/мин- 105 300р.)	
6	<b>Гомогенизатор 7,5 кВт</b> с ножевой крыльчаткой, (если не использовать настоящую емкость для предварительного осаждения песка, то лучше применить гомогенизатор РПГ-11G 11 кВт, по аналогу импортного- 185 000р.)	1
7	<b>Буферная емкость 10 000 л для хранения готового продукта- однослойная AISI316</b> (вместо этой емкости можно использовать еврокубы, в которых можно и хранить и из которых можно дозировать)	1
8	<b>Насос НСУ-3/1,1 для дозирования продукта через устройство весового дозирования</b>	1
9	<b>Устройство весового дозирования (если нужно)</b> в пластиковые бутылки и канистры 1-5л- на 2-4 емкости одновременно, полуавтоматического типа, включая тензоплатформу, контроллер, частотный регулятор и электрогидроклапан для отсекаания продукта. (Краткий принцип действия: На контроллере выбираете заранее введенный вес фасовки (5 каналов-весов), устанавливаете ведро на приемный столик, в ограничительную рамку, нажимаете кнопку «ПУСК», насос при этом работает постоянно (при закрытом клапане насос работает сам на себя через байпас), открывается нормально закрытый электрогидроклапан, идет дозирование продукта, по приближению к достижению заданного веса, частотный преобразователь замедляет обороты вращения электродвигателя насоса (почти до полной остановки)- для более точного дозирования, по достижении веса электрогидроклапан закрывается, насос работает на себя, ставим очередное ведро, опять включаем кнопку «ПУСК», электрогидроклапан открывается, насос набирает обороты и т.д. Если нужен другой вес ведра, то выбирается кнопками из заранее запрограммированных, либо программируется заново (10-15 сек.). Точность дозирования до 0,1%	1
10	Пульт управления линией, включая управление перемешивающими устройствами, насосами и гомогенизатором	1
11	Обвязка трубопроводами, запорная арматура.	1
12	Исполнение торцевых уплотнений в КЦС исполнении и комплект ЗИП	1

Поставляется как в комплексе с проектами добычи и переработки сырья, так и в отдельности.

Стоимость проекта – 240 тыс. руб. Стоимость оборудования – по спецификации проекта и зависит от заявленной производительности по конечному продукту. Сроки поставки проекта – не более 2,5 мес.

*Справки по тел. +78512732220*