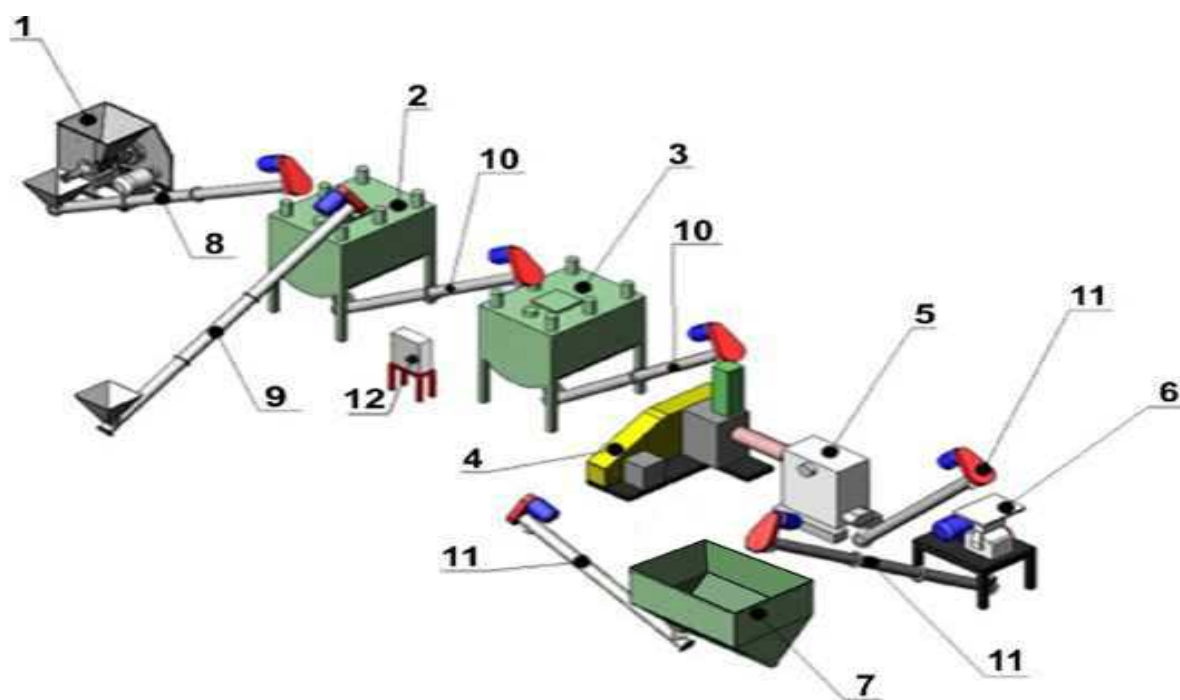


Линия производства сапропеле-витаминной кормовой добавки (СВКД)



Предназначена для получения в полуавтоматическом режиме экструдированных сапропеле-витаминных кормовых добавок (СВКД) для КРС и свиноводства.



1. Измельчитель сухой витаминной органической массы (клевер, люпин, свекольная ботва, др.)
2. Горизонтальный одновальный смеситель
3. Горизонтальный одновальный смеситель
4. Пресс-экструдер
5. Охладитель экструдата
6. Агрегат дробильный комбикормовый
7. Бункер готовой продукции
8. Транспортер шнековый U-образный

9. Шнековый транспортер
10. Транспортер шнековый U-образный
11. Шнековый транспортер
12. Шкаф управления

Технология производства сапропеле-витаминной кормовой добавки

Исходные органические витаминные сухие компоненты, свойства и количество в общей массе которых определяются заранее, доставляются к началу линии и разгружаются в приемный бункер измельчителя 1., а сапропель естественной влажности в разработанной ранее пропорции загружается в бункер шнекового транспортера 9, Полученный методом механического смешения состав в соответствии с рецептурой шнековым транспортером 10 подаются в смеситель 2 с тензодатчиками, для порционного дозирования и предварительного смешивания. Полученная смесь подается шнековым транспортером 10 в смеситель горизонтальный промежуточный 3, предназначенный для накопления и перемешивания сырья до однородной массы. Откуда шнековым транспортером смесь доставляется в шнековый дозатор, установленный на экструдере 4. Полученный экструдат из экструдера 4 попадает в охладитель 5, и после охлаждения шнековым транспортером 11 подается в дробилку молотковую 6. Из дробилки 6 шнековый транспортер 11 перемещает сапропеле-витаминную добавку в бункер готовой продукции 7. Выдача готовой продукции на фасовку или потребителю из бункера 7 осуществляется шнековым транспортером 11.



Как один из вариантов комплектации линии – возможность производства гранулированной продукции без дробления в молотковой дробилке.



Система управления состоит из тензодатчиков-измерителей веса, шкафа управления 12 и силовых шкафов, используемых для управления механизмами, не участвующими в процессе дозирования.

Технические характеристики

Производительность, т/ч	0.5
Установленная мощность, кВт	112,5
Обслуживающий персонал, чел	2 - 3



Этапы подготовки производства:

- поисково-оценочные работы на месторождении сапропеля. Лабораторные анализы, в том числе и органической компонентной массы. Заключение по качеству и количеству, пригодности в качестве сырья для производства СВКД. Разработка технологических параметров и наработка образцов готовой продукции. Сроки выполнения – 1 мес. Стоимость этапа – 126 тыс. руб.
- проект производства и Спецификация оборудования. Сроки выполнения – 1.5 мес. Стоимость – 220 тыс. руб.
- поставка, монтаж, наладка оборудования. Обучение работе обслуживающего персонала. Сроки выполнения – 2 мес. Стоимость – по спецификации оборудования + 10-15% (монтаж, наладка).

При заказе базового комплекса работы выполняются в срок до 4 мес. Стоимость комплекта на 2013 г. (исследования, проект, оборудование, монтаж, наладка): 3852000 руб.

Tel: +7 (908) 613-22-20
+7 (8512) 73-22-20
e- mail: danil@astranet.ru